

Министерство образования и науки Хабаровского края  
краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Комсомольский-на-Амуре лесопромышленный техникум»  
(КГБ ПОУ КЛПТ)

Согласовано


Директор  
ООО «СМК «Строй-Империя ДВ»

 Ю.В.Головин  
« 31 » « 09 » 2017 г.



Утверждаю

Директор  
КГБ ПОУ КЛПТ

 В.Ю.Бобин  
« 01 » « 09 » 2017 г.



**ОСНОВНЫЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

**19905 Электросварщик на автоматических и  
полуавтоматических машинах**

**программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих,  
должностям служащих**

Срок обучения – 5 мес. (840 час.)

**программы повышения квалификации рабочих, служащих**

Срок обучения – 60 час.

## **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

Настоящая основная программа профессионального обучения (ОППО) по профессии «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» представляет собой пакет документов, разработанных и утвержденных образовательным учреждением с учетом потребностей регионального рынка труда, требований федеральных органов исполнительной власти и соответствующих отраслевых требований, на основе профессионального стандарта «Сварщик», утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 № 701н.

Основная программа профессионального обучения предназначена для профессиональной подготовки и повышения квалификации электросварщиков на автоматических и полуавтоматических машинах 3 – 5 разрядов. Программа регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя: квалификационные характеристики, учебный план, рабочие программы учебных дисциплин, обеспечивающие качество подготовки обучающихся.

### **Нормативно-правовая база ОППО**

Основная программа профессионального обучения (далее – Программа) элетросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах разработана в соответствии с требованиями Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ; приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. № 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»; приказа Минтруда России от 28.11.2013 № 701 «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик» (зарегистрировано в Минюсте России 13.02.2014 № 31301).

Программа содержит требования к результатам и содержанию профессиональной подготовки и повышения квалификации электросварщиков на автоматических и полуавтоматических машинах.

### **Планируемые результаты освоения программы**

Основной целью Программы является получение обучающимися профессиональных компетенций электросварщика на автоматических и полуавтоматических машинах, необходимых для осуществления профессиональной деятельности в изготовлении, реконструкции, монтаже, ремонте и строительстве конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях шва.

Программа направлена на освоение следующих профессиональных компетенций:

- проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- выполнение подготовительных работ при производстве автоматической и полуавтоматической сварки;
- выполнение работ по обслуживанию установок для автоматической и полуавтоматической сварки;
- выполнение прихваток деталей, изделий, конструкций во всех пространственных положениях полуавтоматами;
- выполнение наплавки различных деталей и отливок;
- выполнение контроля качества сварочных работ.

В результате освоения программы обучающийся должен уметь:

- рационально организовывать рабочее место;
- читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования;
- выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы;
- подготавливать металл под сварку;
- выполнять сборку узлов и изделий;
- выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях;
- подбирать параметры режима сварки;
- выполнять автоматическую и полуавтоматическую сварку простых деталей, узлов, конструкций из углеродистых сталей;
- выполнять работы по обслуживанию установок для автоматической и полуавтоматической сварки;
- выполнять наплавку дефектов деталей, машин, механизмов и конструкций;
- производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, флюса, комплектующих) и изделий;
- производить контроль сварочного оборудования и оснастки;
- выполнять операционный контроль технологии сборки и сварки изделий;
- заваривать раковины и трещины в простых деталях, узлах, отливках;
- выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов.

Должен знать:

- необходимые знания, предусмотренные трудовой функцией;
- виды сварочных постов и их комплектацию;
- правила чтения чертежей металлических изделий, конструкций, электрических схем оборудования;
- основные сведения об устройстве автоматических и полуавтоматических машин;
- правила подготовки металла под сварку;

- виды сварных соединений и швов;
- формы разделки кромок металла под сварку;
- способы и основные приемы сборки узлов и изделий;
- способы и основные приемы выполнения прихваток деталей, изделий и конструкций;
- принцип выбора режима сварки по таблицам и приборам;
- устройство и принцип действия различных электросварочных автоматов и полуавтоматов;
- правила обслуживания электросварочных автоматов и полуавтоматов;
- выбор технологической последовательности наложения швов;
- правила сварки в защитном газе и правила обеспечения защиты при сварке;
- причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения;
- виды дефектов в сварных швах и методах их предупреждения и устранения;
- технологию наплавки дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;
- сущность и задачи входного контроля;
- входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного материала, комплектующих) и изделий;
- назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов;
- способы контроля испытания ответственных сварных швов в конструкциях различной сложности;
- порядок подсчета объемов сварочных работ и потребности материалов;
- правила безопасности труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.

### **Область применения программы**

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки электросварщиков на автоматических и полуавтоматических машинах, осуществляющих профессиональную деятельность в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности при выполнении различных видов сварочных работ.

### **Структура и содержание программы**

Представлены учебным планом, который состоит из трех циклов: общетехнического, общепрофессионального, профессионального, тематическими планами и программами учебных дисциплин.

В учебном плане содержится перечень учебных дисциплин с указанием объемов времени, отводимых на освоение дисциплин, включая объемы времени, отводимые на теоретическое и практическое обучение.

В тематическом плане учебной дисциплины раскрывается последовательность изучения разделов и тем, указывается распределение учебных часов по темам.

Программа учебной дисциплины включает объем учебного материала, необходимый для приобретения профессиональных навыков и технических знаний электросварщика на автоматических и полуавтоматических машинах по безопасному производству работ.

Программа производственного обучения разработана таким образом, что на базе учебно-производственных мастерских обеспечивается предварительная профессиональная подготовка обучающихся, которые в дальнейшем направляются на производственную практику в условиях производства на предприятия города, региона, края чтобы обеспечить профессиональную подготовку, соответствующую требованиям работодателей.

### **Требования к образованию и обучению**

Профессиональное обучение по программам профессиональной подготовки, переподготовки по профессиям рабочих и должностям служащих в области, соответствующей направленности (профилю) по сварочному производству.

### **Требования к условиям реализации программы**

Представлены требованиями к организации учебного процесса, учебно-методическому и кадровому обеспечению, а также правами и обязанностями образовательных учреждений, осуществляющих профессиональную подготовку, переподготовку и повышение квалификации электросварщиков на автоматических и полуавтоматических машинах.

Программы, включенные в комплект, предусматривают подготовку квалифицированных рабочих по профессии «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» с отрывом от производства, учебной нагрузкой 40 часов в неделю, с учетом требований предприятий города и региона.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (45 минут).

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями в соответствующей учетной документации.

Обучение включает теоретические, практические занятия и самостоятельную подготовку.

Для проведения занятий оборудуются специализированные кабинеты.

После окончания полного курса обучения обучающиеся допускаются к сдаче квалификационного экзамена.

Требования к результатам обучения (содержательные параметры деятельности, указанные в профессиональных характеристиках, учебные элементы и их уровень усвоения) являются основными параметрами, про-

веряемыми при оценке качества подготовки выпускников по профессии и аттестации образовательного учреждения. Выполнение этих требований служит основанием для выдачи выпускникам документов установленного образца.

*Требования к кадровому обеспечению образовательного процесса*

Реализация программ профессиональной подготовки и повышения квалификации по профессиям рабочих, должностям служащих обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины. Мастера производственного обучения имеют квалификацию по профессии рабочего на 1-2 разряда выше. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимися профессионального цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза за три года.

*Требования к минимальному материально-техническому обеспечению*

Техникум, реализующий программы профессиональной подготовки и повышения квалификации по профессиям рабочих, должностям служащих, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной подготовки, учебной практики (производственного обучения), предусмотренных учебным планом образовательного учреждения. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ОППО должна обеспечивать:

- выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;
- освоение обучающимися профессионального цикла в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или организациях, в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

Образовательное учреждение обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

*Перечень кабинетов, лабораторий и других помещений*

*Кабинеты:*

- технической графики;
- охраны труда и безопасности жизнедеятельности;
- теоретических основ сварки и резки металлов.

*Лаборатории:*

- материаловедения;

- электротехники и автоматизации производства;
- испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

- слесарная;
- сварочная.

Полигоны:

- сварочный.