

Министерство образования и науки Хабаровского края
краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Комсомольский-на-Амуре лесопромышленный техникум»
(КГБ ПОУ КЛПТ)

Согласовано
Директор
ООО «СМК «Строй-Империя ДВ»


Ю.В.Головин
« 31 » 08 2017 г.



Утверждаю

Директор
КГБ ПОУ КЛПТ


В.Ю.Бобин
« 01 » 09 2017 г.



ОСНОВНЫЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

19756 Электрогазосварщик

**программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих,
должностям служащих**

Срок обучения – 5 мес. (840 час.)

программы повышения квалификации рабочих, служащих

Срок обучения – 60 час.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая основная программа профессионального обучения (ОППО) по профессии «Электрогазосварщик» представляет собой пакет документов, разработанных и утвержденных образовательным учреждением с учетом потребностей регионального рынка труда, требований федеральных органов исполнительной власти и соответствующих отраслевых требований, на основе профессионального стандарта «Сварщик», утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 № 701н.

Основная программа профессионального обучения предназначена для профессиональной подготовки и повышения квалификации электрогазосварщиков 3 – 5 разрядов. Программа регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя: квалификационные характеристики, учебный план, рабочие программы учебных дисциплин, обеспечивающие качество подготовки обучающихся.

Нормативно-правовая база ОППО

Основная программа профессионального обучения (далее – Программа) электрогазосварщик разработана в соответствии с требованиями Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ; приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. № 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»; приказа Минтруда России от 28.11.2013 № 701 «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик» (зарегистрировано в Минюсте России 13.02.2014 № 31301).

Программа содержит требования к результатам и содержанию профессиональной подготовки и повышения квалификации электрогазосварщиков.

Планируемые результаты освоения программы

Основной целью Программы является получение обучающимися профессиональных компетенций электрогазосварщика, необходимых для осуществления профессиональной деятельности в изготовлении, реконструкции, монтаже, ремонте и строительстве конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях шва.

Программа направлена на освоение следующих профессиональных компетенций:

- проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

- ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

- газовая сварка (наплавка).

В результате освоения программы обучающийся должен уметь:

- определять исправность средств индивидуальной защиты и инструмента;

- выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей);

- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;

- производить ручную дуговую сварку, газовую сварку, механизированную сварку деталей из сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях шва, кроме потолочного;

- выполнять наплавку раковин и трещин в деталях и отливках средней сложности;

- выполнять ручное электродуговое воздушное строгание с простых и средней сложности деталей из сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях шва;

- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функцией.

Должен знать:

- необходимые знания, предусмотренные трудовой функцией;
- устройство электросварочных машин, полуавтоматов и газосварочных аппаратов;

- строение сварочного шва;

- способы испытания и контроля сварочного шва;

- требования к сварочному шву;

- причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения;

- основные технологические приемы сварки и наплавки изделий из стали, чугуна, цветных металлов и сплавов;

- режимы сварки;

- способы подбора марок электродов в зависимости от марок сталей;

- свойства и значение обмазок электродов;

- режим резки и расхода газов при кислородной и газоэлектрической резке.

Область применения программы

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки электрогазосварщиков, осуществляющих профессиональную деятельность в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности при выполнении различных видов сварочных работ.

Структура и содержание программы

Представлены учебным планом, который состоит из трех циклов: общетехнического, общепрофессионального, профессионального, тематическими планами и программами учебных дисциплин.

В учебном плане содержится перечень учебных дисциплин с указанием объемов времени, отводимых на освоение дисциплин, включая объемы времени, отводимые на теоретическое и практическое обучение.

В тематическом плане учебной дисциплины раскрывается последовательность изучения разделов и тем, указывается распределение учебных часов по темам.

Программа учебной дисциплины включает объем учебного материала, необходимый для приобретения профессиональных навыков и технических знаний электрогазосварщика по безопасному производству работ.

Программа производственного обучения разработана таким образом, что на базе учебно-производственных мастерских обеспечивается предварительная профессиональная подготовка обучающихся, которые в дальнейшем направляются на производственную практику в условиях производства на предприятия города, региона, края чтобы обеспечить профессиональную подготовку, соответствующую требованиям работодателей.

Требования к образованию и обучению

Профессиональное обучение по программам профессиональной подготовки, переподготовки по профессиям рабочих и должностям служащих в области, соответствующей направленности (профилю) по сварочному производству.

Требования к условиям реализации программы

Представлены требованиями к организации учебного процесса, учебно-методическому и кадровому обеспечению, а также правами и обязанностями образовательных учреждений, осуществляющих профессиональную подготовку, переподготовку и повышение квалификации электрогазосварщиков.

Программы, включенные в комплект, предусматривают подготовку квалифицированных рабочих по профессии «Электрогазосварщик» с отрывом от производства, учебной нагрузкой 40 часов в неделю, с учетом требований предприятий города и региона.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (45 минут).

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями в соответствующей учетной документации.

Обучение включает теоретические, практические занятия и самостоятельную подготовку.

Для проведения занятий оборудуются специализированные кабинеты.

После окончания полного курса обучения обучающиеся допускаются к сдаче квалификационного экзамена.

Требования к результатам обучения (содержательные параметры деятельности, указанные в профессиональных характеристиках, учебные элементы и их уровень усвоения) являются основными параметрами, проверяемыми при оценке качества подготовки выпускников по профессии и аттестации образовательного учреждения. Выполнение этих требований служит основанием для выдачи выпускникам документов установленного образца.

Требования к кадровому обеспечению образовательного процесса

Реализация программ профессиональной подготовки и повышения квалификации по профессиям рабочих, должностям служащих обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины. Мастера производственного обучения имеют квалификацию по профессии рабочего на 1-2 разряда выше. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимися профессионального цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза за три года.

Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Техникум, реализующий программы профессиональной подготовки и повышения квалификации по профессиям рабочих, должностям служащих, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной подготовки, учебной практики (производственного обучения), предусмотренных учебным планом образовательного учреждения. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ОППО должна обеспечивать:

- выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;
- освоение обучающимися профессионального цикла в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или организациях, в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

Образовательное учреждение обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Перечень кабинетов, лабораторий и других помещений

Кабинеты:

- технической графики;
- охраны труда и безопасности жизнедеятельности;
- теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

- материаловедения;
- электротехники и автоматизации производства;
- испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

- слесарная;
- сварочная.

Полигоны:

- сварочный.